La società MONTEPAONE nasce nel 1985, quando, da realtà individuale operante nel settore della strumentazione scientifica per laboratori chimici e biologici dalla fine degli anni '60, diviene un'organizzazione aziendale strutturata.
Nel corso degli anni, la MONTEPAONE attraversa un percorso di graduale e costante crescita: ha incrementato il proprio staff di collaboratori interni che, grazie all'apporto in azienda di diverse professionalità precedentemente acquisite in ambiti differenti, hanno contribuito a far crescere ulteriormente le potenzialità dell'impresa. Parallelamente, ha sviluppato una rete di collaboratori esterni che l'hanno resa una struttura attiva e visibile su tutto il territorio nazionale.
Oggi la MONTEPAONE è una realtà commerciale operante stabilmente in tutta Italia e in graduale espansione sul mercato estero.

Che cosa facciamo

L'azienda è specializzata nella realizzazione di laboratori scientifici presso Industria, Università ed Istruzione, Enti di Ricerca e la Sanità, in molteplici aree scientifiche: analisi e sperimentazioni in ambito ambientale, alimentare, biologico, genetico, chimico-fisico, farmaceutico, cosmetico, metallurgico, finalizzate alla ricerca, alla didattica o alla produzione (controllo di qualità).
Partendo da una consulenza per conoscere e valutare le esigenze del Cliente, il Personale Tecnico Montepaone elabora la progettazione e quindi procede all'allestimento del laboratorio, dall'arredo tecnico (banconi, cappe chimiche e a flusso laminare, armadi di stoccaggio reattivi chimici), alla strumentazione analitica e di preparazione dei campioni, la strumentazione di base e il materiale di consumo (vetreria, plastica, filtrazione, piccoli strumenti di laboratorio). A completamento delle fasi di progettazione e realizzazione, viene offerto un servizio di start-up e di training del personale di laboratorio all'uso degli strumenti.
Viene garantito, inoltre, un servizio di assistenza post-vendita prestato attraverso una rete, capillarmente diffusa sul territorio italiano e all'estero, di centri tecnici autorizzati delle case produttrici dei marchi trattati.
A fianco alle soluzioni "chiavi in mano" di laboratori completi, si effettuano forniture di singoli strumenti, accessori o materiale di consumo, che ricevono naturalmente pari considerazione ed attenzione.
L'obiettivo perseguito dall'azienda è quello di rispondere ad una richiesta offrendo un'alternativa di soluzioni tecnicamente avanzate che facilitino il lavoro quotidiano dell'operatore in base alle possibilità di spesa del Cliente.

Come realizziamo un progetto chiavi in mano

I seguenti punti sintetizzano l'approccio del nostro personale nella realizzazione di un laboratorio *ex novo:*

- primo contatto con il Cliente per inquadrare l'ambito operativo e la tipologia di analisi che dovrà essere eseguita;
- sopralluogo nei locali del Cliente per valutare la localizzazione ed il contesto del nuovo laboratorio;
- studio ed elaborazione di un progetto nel quale vengono individuati:
    - gli strumenti analitici da utilizzare per il tipo analisi;
    - il numero e la configurazione di banchi e cappe necessarie per gli strumenti che andranno utilizzati;

Montepaone S.r.l. info@montepaonesrl.it

- la tipologia e quantità di materiali di consumo presumibilmente necessari in un dato periodo di tempo, in base alla tipologia ed al numero di analisi da effettuare;
- il piano di formazione per i tecnici di laboratorio all'uso degli strumenti che dovranno utilizzare.

Viene quindi generalmente studiata e sottoposta al Cliente una rosa di alternative che tengano conto di diversi livelli di budget.

Cooperazioni commerciali

La MONTEPAONE collabora da sempre con le principali case produttrici di arredi tecnici, strumentazione e materiale di consumo. Lo strettissimo rapporto di collaborazione si traduce in un dialogo costante con i progettisti, i consulenti analitici e l'assistenza tecnica dei produttori.

La MONTEPAONE distribuisce su tutto il territorio nazionale alcuni marchi prestigiosi con contratti di distribuzione quali: Panasonic Biomedical (ex Sanyo), Labogene, OrtoAlresa, Custom Biogenics Systems, Termaks e RAYPA.

Principali marchi distribuiti sul territorio italiano

Nel 2012 la grande multinazionale Panasonic ha acquisito il marchio Sanyo, e gradualmente ha applicato il proprio nome, **Panasonic Biomedical**, sovrapponendolo allo storico marchio Sanyo. Mantenendo inalterato l'efficientissimo processo di produzione (situato in Giappone, a Nord di Tokyo), Panasonic Biomedical ha implementato la divisione ricerca e sviluppo che, negli ultimi mesi, ha introdotto sul mercato nuove linee di prodotti che aumentano il contenuto tecnologico della strumentazione già esistente.

Nel settore della refrigerazione Panasonic è riconosciuta a livello mondiale come massima eccellenza nella produzione di **congelatori di elevata qualità**, robustezza e sicurezza; coprendo il campo di temperatura da +4°C sino a -152°C Panasonic si propone come leader mondiale nel settore della refrigerazione. Di recente produzione i congelatori verticali -86°C "Energy Saving" che l'utilizzano i gas refrigeranti naturali ecologici (idrocarburi HC). Panasonic ha arricchito in questo modo, il catalogo di proposte, affiancando agli storici modelli "evergreen" VIP, questi ultimi con isolamento ultrasottile ad elevata efficienza, anche la nuova linea ecologica VH. Di particolare interesse sono i modelli VX, con due sistemi di refrigerazione totalmente indipendenti, in grado di mantenere temperature ultrabasse nel caso uno dei due compressori dovesse guastarsi; questa linea si rivolge ad una utenza che deve conservare materiale biologico di elevatissima importanza. Con una proposta di 10 modelli verticali con caratteristiche e capacità diverse, da 333 a 845 litri, Panasonic offre un'ampia scelta di modelli per soddisfare qualsiasi tipo di esigenza. La certificazione di dispositivi medici ricevuta per molti congelatori, ne autorizza l'impiego anche in ambito clinico ed ospedaliero.

Panasonic Biomedical ha sviluppato diverse tecnologie nella produzione di **incubatori per le colture cellulari**; tali innovazioni sono riconosciute a livello mondiale quali soluzioni altamente professionali. Le tecnologie applicate, abbracciano il controllo della temperatura e della composizione dell'atmosfera negli incubatori a CO2 e multigas con particolare attenzione alle nuove tecnologie nel controllo della contaminazione che talvolta può compromettere la crescita cellulare. Molte di queste soluzioni sono coperte da brevetti internazionali.

Montepaone S.r.l. info@montepaonesrl.it

Per tale motivazione gli incubatori sono realizzati con la famosa lega rame-acciaio inox, brevettata da SANYO molti anni fa, che unisce le caratteristiche decontaminanti del rame alle caratteristiche estetiche e di robustezza dell'acciaio inox; l'incubatore infatti non necessita di complicati sistemi di decontaminazione a caldo, che richiedono lunghe ore di fermo dell'apparecchiatura. In caso di ambienti ad elevato rischio di contaminazione da virus e batteri, è possibile installare una lampada a raggi UV che è in grado di decontaminare l'aria interna e l'acqua di umidificazione come pure, per ulteriore sicurezza, un sistema di disinfezione mediante generatore di perossido di idrogeno universalmente riconosciuto quale migliore agente sterilizzante per aria e superfici.
Tutte queste caratteristiche sono presenti nei nuovi modelli di incubatori a CO2 della serie UVH disponibili con due capacità diverse, 170 e 230 litri e sono particolarmente indicate nel settore ospedaliero; grazie a ciò questi incubatori sono provvisti della certificazione 93/42 quali dispositivi medici di classe IIa. Importante, in questi modelli, la presenza di doppio sensore infrarosso che assicura sempre la corretta lettura della percentuale di CO2 all'interno della camera di incubazione.
Con le medesime caratteristiche costruttive di questi ultimi, si affianca il modello con controllo multigas che assicura il controllo della concentrazione non solo della CO2 ma anche dell'ossigeno sia al di sotto che al di sopra della concentrazione atmosferica.

Panasonic Biomedical realizza altri strumenti nella sua gamma di prodotti dedicati soprattutto al settore Life Science e che nel loro specifico mercato, rappresentano l'eccellenza in termini di qualità e prestazioni. Incubatori refrigerati, autoclavi e camere climatiche sono altri strumenti che completano la proposta Panasonic.

Labogene è un'azienda danese con un'esperienza più che trentennale nella realizzazione di **sistema di filtrazione dell'aria e di liofilizzatori da laboratorio anche in scala da impianto pilota**.
Gli standard qualitativi scandinavi sono molto elevati e Labogene pone molta cura nello sviluppo dei prodotti con particolare riguardo al design e alla ergonomicità degli strumenti; le soluzioni in materia di sicurezza e di comfort degli operatori nei luoghi lavoro continuano ad essere la principale missione di questa azienda. Non per ultimo, Labogene propone strumentazione a basso impatto ambientale con un occhio di riguardo ai consumi energetici.

La produzione di **cappe a flusso laminare di biosicurezza** presenta vantaggi cospicui oltre ai requisiti fondamentali di sicurezza per gli operatori e rappresenta lo stato dell'arte in questo settore; nella serie Mars e Mars Pro, quest'ultima dedicata soprattutto alla manipolazione in sicurezza di farmaci citostatici grazie alla tripla filtrazione dell'aria, sono concentrate la maggior parte delle soluzioni innovative ed ergonomiche quali silenziosità, comodità d'uso e semplicità di utilizzo e bassi consumi energetici. I modelli prodotti si inseriscono ottimamente nei luoghi di lavoro, anche quelli più angusti e con problemi di spazio consentendo soluzioni volumetriche ad hoc in ogni ambiente.
L'impatto ambientale di queste cappe è ridotto al minimo e grazie alla nuova tecnologia dei sistemi di ventilazione si sono raggiunti valori estremamente ridotti di rumorosità e di consumo energetico.

Montepaone S.r.l. info@montepaonesrl.it

La **liofilizzazione** è una tecnica che prevede la perdita di liquidi nei materiali più vari e che avviene in condizioni di pressione e temperatura estremamente bassa: il suo utilizzo nel settore biologico ha trovato un grande sviluppo grazie al vantaggio di poter operare a basse temperature senza degradazione dei campioni e mantenendo inalterate le proprietà biologiche e di struttura del materiale di partenza.
Il liofilizzatore è l'apparecchio in cui far avvenire tale processo e che deve essere abbinato ad una pompa ad alto vuoto ed a una serie di accessori dedicati all'alloggiamento del campione; di fondamentale importanza è la definizione della quantità di materiale da liofilizzare, del suo contenuto d'acqua e della tipologia di alloggiamento nel contenitore. **Labogene** è in grado di soddisfare qualsiasi esigenza da parte degli operatori e, grazie alla sua consolidata esperienza, offrire la migliore soluzione.

Oltre alla serie Basic, indirizzata a soddisfare semplici esigenze di liofilizzazione, si affianca ora la serie Touch con una centralina di controllo particolarmente sofisticata che permette l'impostazione, il controllo della liofilizzazione in tutti i suoi parametri operativi; il tutto grazie ad un semplice ed intuitivo touchscreen.
L'operatore può scegliere vari modelli che si distinguono in base sia alla capacità liofilizzativa, che alla temperatura del condensatore e non ultimo alla sofisticazione del controllo operativo; la temperatura del condensatore risulta particolarmente significativa in presenza di solvente organico oltre che acquoso ed in quei casi di particolare costituzione del campione. I modelli da laboratorio coprono il campo di estrazione massima di acqua da 3 a 10 chilogrammi. Ampia la gamma di accessori dove poter operare in vials, bulk o palloni.

OrtoAlresa è stata fondata a Madrid nel 1949 e sin da quegli anni produce localmente **centrifughe da laboratorio**: dopo oltre 65 anni di impegno e innovazione, questa azienda risulta essere uno dei produttori leader in Europa. Il rispetto delle norme europee e delle direttive in materia di processi produttivi, l'impegno in partnership con Università e aziende importanti nel campo dei laboratori ha portato OrtoAlresa a realizzare attrezzature che possono adattarsi a qualsiasi processo di produzione o di preparazione del campione. OrtoAlresa rappresenta il presente e, soprattutto, il futuro nella produzione di centrifughe per i laboratori che si concentrano sull'integrazione di qualità e affidabilità con caratteristiche di semplicità e ad alte prestazioni.
La gamma completa delle centrifughe parte dai modelli con piccola capacità da banco, i modelli Unicen e Digicen, a quelli per grandi carichi di lavoro da pavimento, modelli Magnus; nella produzione da laboratorio; gran parte delle serie adotta anche un sistema di refrigerazione esente da CFC che permette di evitare surriscaldamenti eccessivi dei campioni durante le operazioni di centrifugazione. I modelli più richiesti dai laboratori, Consul, Digitor e Magnus, adottano una innovativa centralina LCD a colori di tipo touchscreen retroilluminato che permette una semplice impostazione dei programmi ed una intuitiva modalità di funzionamento. Numerose le informazioni ricavabili dal display tra cui la reale gravità a cui viene sottoposta la provetta ed il campione in base allo specifico adattatore montato nel cestello. Tutte le centrifughe possiedono la certificazione 98/79 EC per dispositivi medico diagnostici in vitro.

Montepaone s.r.l. info@montepaonesrl.it

Dal 1970 **RAYPA** ; azienda spagnola, produce strumentazione ed attrezzature di base per i laboratori. A fianco della produzione di **incubatori e stufe di base**, molto interessante è la produzione di **autoclavi a vapore per la sterilizzazione**. La vasta produzione comprende modelli da 8 a 150 litri principalmente di tipo verticale, vengono prodotte in varie tipologie e cioè per utilizzo di base con serpentine riscaldanti in camera di sterilizzazione, con asciugatura finale, con vuoto e con generatore di vapore esterno. Nei modelli verticali vi è inoltre una serie dedicata all'industria alimentare con dispositivo di contropressione e raffreddamento rapido a fine ciclo particolarmente indicati nel caso di sterilizzazione di conserve e prodotti inscatolati.

La produzione RAYPA di autoclavi prevede anche quelle di tipo a caricamento orizzontale da banco con volumi sino a 75 litri; anche in questo caso sono disponibili varie versioni tra cui quelle standard con serpentine interne alla camera di sterilizzazione, modelli con generatore di vapore, con pompa da vuoto anche di tipo B.

A questa tipologia di strumenti si affianca inoltre la gamma di **preparatori di terreno** per la produzione in quantità elevata di terreni di coltura per microbiologia e colture cellulari.

Custom Biogenics Systems, azienda statunitense specializzata nella produzione di contenitori isotermici a temperatura ultrabassa per la conservazione a lungo termine di materiale biologico dotati di ricarica automatica, presenta soluzioni innovative grazie ad una camicia di azoto liquido brevettata in grado di assicurare temperature di stoccaggio uniformi nella gamma dei -190°**C senza contatto con l'azoto liquido**. Il design brevettato prevede una camicia di azoto liquido ed un sistema di feritoie che raffreddano i campioni per conduzione attraverso le superfici interne e per convezione tramite le feritoie.

Ciò che si ottiene è un'eccezionale uniformità di temperatura che consente nel contempo di utilizzare l'intero spazio utile del freezer, di risparmiare spazio ed ottimizzare l'investimento.

Grazie alla circolazione del vapore, inoltre, le perdite di aria fredda dovute all'apertura del coperchio diminuiscono e si ha una maggiore visibilità.

Questo innovativo design elimina **il rischio della contaminazione incrociata** dovuto alla presenza di azoto liquido e quindi rende superfluo l'utilizzo di contenitori aggiuntivi per proteggere cellule e tessuti.

Con un **minimo gradiente di temperatura** tutto il volume interno di ogni congelatore è disponibile per conservare campioni a temperatura di azoto liquido, garantendo così il miglior utilizzo dello spazio utile.

I congelatori isotermici CBS offrono anche **una garanzia di sicurezza in più per l'utilizzatore**, ossia l'assenza di contatto o rischio di schizzi di azoto liquido.

A fianco a questa produzione, CBS propone un congelatore a discesa di temperatura programmata che permette la preparazione ottimale del campione alla successiva conservazione in azoto liquido per lunghi periodi.

Gli incubatori e le stufe **Termaks**, produttore norvegese, rappresentano lo stato dell'arte in fatto di caratteristiche e prestazioni. La possibilità di effettuare cicli termici impostatabili a piacere e la decontaminazione a caldo per gli incubatori, rappresentano le caratteristiche peculiari di questi strumeni. Ampia scelta di volumi da 20 a 400 litri. A questa produzione si affiancano incubatori regfrigerati e camere climatiche con controllo di temperatura, umidità e luminosità.

Montepaone S.r.l. info@montepaonesrl.it

Assistenza

Per tutti i prodotti proposti è garantito un servizio di assista tecnica in caso di guasto o di problematiche riscontrate nell'uso. Questo servizio è garantito anche al di fuori del territorio Italiano.

Ciò grazie alla diffusione internazionale dei marchi commercializzati, che garantisce l'approntamento, da parte dei produttori, di una rete di assistenza tecnica in grado di intervenire ovunque.

In fase di offerta commerciale, la destinazione finale del prodotto viene opportunamente ponderata al fine della scelta del prodotto da proporre, in considerazione della vicinanza del centro di assistenza tecnica e dell'efficienza del servizio di assistenza.

L'assistenza può essere effettuata presso centri dislocati sul territorio italiano, oppure, nel caso di strumentazione facilmente trasportabile, ricorrendo a spedizioni con corrieri espressi. Con questo sistema i costi d'intervento anche fuori dal periodo di garanzia risultano ridotti con tempi di intervento comunque rapidi.

Il personale tecnico della MONTEPAONE prende regolarmente parte a corsi di formazione e aggiornamento organizzati dalle case produttrici, nonché alle principali manifestazioni espositive del settore. Il risultato è una competenza tecnica specifica dei prodotti trattati e, più in generale, dello stato dell'arte che consente risposte precise ed in tempi molto rapidi alle problematiche sottoposte dai Clienti.

In più, la stretta e consolidata collaborazione con le aziende produttrici consente alla MONTEPAONE di avere un canale preferenziale per ciò che riguarda l'assistenza tecnica, l'assistenza scientifica, le installazioni, il training per l'uso, che vengono eseguiti da personale specializzato. Non ultimo, la nostra assistenza tecnica è in grado di effettuare protocolli di validazione degli strumenti e contratti di manutenzione periodica.

Tutti i prodotti sono forniti completi di manuali operativi in lingua italiana e, per l'estero, in lingua inglese, tedesca o spagnola. Lo stesso vale per corsi di formazione del personale all'uso degli strumenti. Su richiesta vengono forniti servizi di traduzione dei manuali nonché di interpretariato durante il training in lingue diverse.

Conclusioni

Speriamo di aver fornito, con questi brevi cenni, un quadro esaustivo della nostra attività. Concludiamo invitandovi a contattarci per poter constatare con i fatti la concretezza delle nostre parole.

Montepaone S.r.l.
info@montepaonesrl.it

ELENCO DEI MARCHI PRODOTTI COMMERCIALIZZATI

- **ARCTIKO A/S (Danimarca)**
  Distributore unico ufficiale per il mercato italiano
  - FRIGORIFERI
  - CONGELATORI / FREEZER
  - ULTRACONGELATORI -80°C. E -152°C.

- **C.F. DI CIRO FIOCCHETTI & C. S.N.C. (Italia)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  - FRIGORIFERI SERIE LABOR – MEDIKA
  - FRIGORIFERI/CONGELATORI A DUE SCOMPARTI
  - FRIGORIFERI PORTATILI
  - FRIGORIFERI CONSERVAZIONE SANGUE ED EMODERIVATI
  - PRODUTTORI DI GHIACCIO

- **GRAM COMMERCIAL (Danimarca)**
  Distributore unico ufficiale per il mercato italiano
  - FRIGORIFERI E CONGELATORI VERSIONE ANTIDEFLAGRANTE / ATEX

- **LABOGENE A/S (Danimarca)**
  Distributore unico ufficiale per il mercato italiano
  - CAPPE A FLUSSO LAMINARE CLASSE 100 / BIOHAZARD / CITOSTATICI / PCR
  - LIOFILIZZATORI
  - BAGNI TERMOSTATICI

- **ALVAREZ REDONDO S.A. ORTO ALRESA (Spagna)**
  Distributore unico ufficiale per il mercato italiano
  - CENTRIFUGHE DA BANCO / PAVIMENTO REFRIGERATE / VENTILATE

- **BECKMAN COULTER S.R.L. (Italia)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  - ANALIZZATORE PARTICELLE MET ONE

- **CBS – Custom Biogenic System (Usa)**
  Distributore ufficiale per il mercato italiano
  - CRIO-CONTENITORI IN CAMICIA DI AZOTO LIQUIDO A CARICAMENTO AUTOMATIC PER CRIO BANCHE

- **CRUMA DIANTECH SOLUTIONS S.L.** (Spagna)
  Distributore ufficiale per il mercato italiano
  - CAPPE DA BANCO A FILTRAZIONE MOLECOLARE
  - CAPPE DA BANCO A FILTRAZIONE MOLECOLARE PER PESATE
  - CAPPE DA BANCO A FILTRAZIONE MOLECOLARE PER PRC

- **ELGA GRUPPO VEOLIA WATER TECHNOLOGIES ITALIA S.P.A. (Italia)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  PRODUTTORI DI ACQUA DI GRADO I-II-III

Montepaone S.r.l.
info@montepaonesrl.it

- **GILSON ITALIA S.R.L. (Italia)**
  Agente esclusivo per il Piemonte e la Valle d'Aosta
  Distributore partner per il mercato italiano
  - PIPETMAN E CONSUMABILI PER LA MANIPOLAZIONE DI MICRO-VOLUMI DI LIQUIDI
  - POMPE PERISTALTICHE AD UNO O PIÙ CANALI PER IL TRASFERIMENTO DI LIQUIDI
  - CONSUMABILI STERILI E NON STERILI PER LA RICERCA SCIENTIFICA

- **HACH LANGE S.R.L. (Italia)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  - STRUMENTAZIONE E CONSUMABILI PER IL CONTROLLO DELLE ACQUE IN AMBITO AMBIENTALE, INDUSTRIALE ED ALIMENTARE

- **HETTICH BENELUX (Benelux)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  - SHEKER
  - CAMERE CLIMATICHE
  - FRIGORIFERI / CONGELATORI

- **PANASONIC BIOMEDICAL EUROPE BV (Giappone) :**
  Distributore ufficiale per il mercato italiano
  - FRIGORIFERI
  - CONGELATORI / FREEZER
  - ULTRACONGELATORI -80°C. E -152°C.
  - INCUBATORI CO2 / O2
  - AUTOCLAVI DA LABORATORIO
  - CAMERE CLIMATICHE

- **LABOR SECURITY SYSTEM S.R.L. (Italia)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  - ARMADI DI SICUREZZA PER INFIAMMABILI
  - ARMADI DI SICUREZZA PER ACIDI E BASI
  - ARMADI DI SICUREZZA PORTA BOMBOLE GAS PURI
  - CAPPA DA BANCO PER FILTRAZIONE MOLECOLARE

- **LABOSYSTEM S.R.L. (Italia)**
  Agente esclusivo per il Piemonte e la Valle d'Aosta
  Distributore partner per il mercato italiano
  - ARREDI TECNICI: BANCHI A PARETE E CENTRALI
    CAPPE CHIMICHE DA PAVIMENTO
    CAPPE CHIMICHE WALK-IN
    ARMADI DI SICUREZZA SOTTO-CAPPE
    ARMADI VETRINA

- **MONTEPAONE S.R.L. (Italia)**
  - CABINE SPECIALI PER ANALISI SENSORIALI

Montepaone S.r.l.
info@montepaonesrl.it

- **R. ESPINAR S.L. (Spagna)**
  Distributore partner per il mercato italiano
  - AUTOCLAVI A VAPORE VERTICALI
  - INCUBATORI PER MICROBIOLOGIA DI VARIO TIPO
  - STUFE STERILIZZATRICI DI VARIO TIPO

RIVENDITORE UFFICIALE PER IL MERCATO ITALIANO:

- **CARBOLITE (Italia)**
  - FORNI A MUFFOLA FINO A 3000°C

- **BURKLE (Germania)**
  - PRODOTTI VARI PER CAMPIONAMENTI LIQUIDI E SOLIDI

- **CARLO ERBA REAGENTS S.R.L (Italia)**
  - REAGENTI DA LABORATORIO

- **DELTA OHM S.R.L. (Italia)**
  - STRUMENTI PORTATILI E DA BANCO PER LABORATORIO
  - CERTIFICAZIONI ACCREDIA

- **D.V.P. VACUUM TECHNOLOGY S.P.A. (Italia)**
  - POMPE DA VUOTO AD OLIO

- **FALC INSTRUMENTS S.R.L. (Italia)**
  - STRUMENTAZIONE DA LABORATORIO

- **GVS S.P.A. (Italia)**
  - MATERIALI PER FILTRAZIONE

- **HANNA INSTRUMENTS ITALIA S.R.L. (Italia)**
  - STRUMENTI PORTATILI E DA BANCO DA LABORATORIO

- **HELLMA ITALIA S.R.L. (Italia)**
  - CUVETTE IN VETRO OTTICO E IN QUARZO PER SPETTROFOTOMETRIA

- **KNF NEUBERGER GMBH (Germania)**
  - POMPE DA VUOTO A MEMBRANA
  - CONTROLLORI DEL VUOTO
  - EVAPORATORI ROTANTI

- **KARTELL S.P.A. (Italia)**
  - MATERIALE PLASTICO DA LABORATORIO E PICCOLA STRUMENTAZIONE

- **REAGECON DIAGNOSTICS Ltd. (Irlanda)**
  - SOLUZIONI DI CALIBRAZIONE pH, CONDUCIBILITÀ, REDOX E VARIE

Montepaone S.r.l. info@montepaonesrl.it

- **SOLTEC S.R.L. (Italia)**
  - VASCHE AD ULTRASUONI

- **SMEG S.P.A. (Italia)**
  - LAVAVETRERIE DA LABORATORIO

- **THERMO FISHER SCIENTIFIC S.P.A. (Italia)**
  - STANDARD CERTIFICATI

- **VELP SCIENTIFICA S.R.L. (Italia)**
  - STRUMENTI DA LABORATORIO

- **MONTEPAONE S.R.L. (Italia)**
  - VETRERIA DA LABORATORIO A MARCHIO PYREX E DURAN 50

- **WTW – RADWAG – ATAGO ITALIA S.R.L. (Italia)**
  - STRUMENTAZIONE PER ELETTROCHIMICA (WTW)
  - SISTEMI DI PESATA ANALITICA – TECNICA – INDUSTRIALE (BILANCE RADWAG)
  - RIFRATTOMETRI PORTATILI E DA BANCO (ATAGO)

Montepaone S.r.l.
info@montepaonesrl.it

ATTREZZATURE E ARREDI TECNICI:

Agitatori magnetici, meccanici, ad asta, planetari, vibranti etc.
Apparati filtranti in vetro, inox, polipropilene, policarbonato.
Armadi di sicurezza, certificati e non.
Arredi tecnici per laboratorio, banconi, cappe chimiche, armadi.
Autoclavi, verticali, orizzontali e da pavimento.
Bagni termostatici riscaldanti, raffreddanti (criostati), ultrasuoni.
Bilance tecniche, analitiche, industriali, termobilance.
Camere anaerobiche.
Camere climatiche.
Camere di crescita fitologiche.
Camere per stabilità farmaceutica.
Cappe chimiche, biologiche, citostatiche.
Cappe e cabine a flusso laminare.
Cabine per analisi sensoriali.
Centrifughe da laboratorio.
Colorimetri.
Concentratori centrifughi.
Conduttimetri portatili e da banco.
Congelatori –20℃, -40℃, -80℃,-152℃.
Contacolonie.
Criostati.
Data logger (rilevamento e registrazione digitale di variabili ambientali)
Densimetri digitali.
Dewar per azoto liquido.
Disgregatori, ad ultrasuoni.
Essicatori sotto vuoto, termobilance
Estrattori automatici Soxlhet.
Evaporatori rotanti.
Fonometri.
Forni ad alta temperatura e industriali. Fotometri.
Frigoriferi (armadi, celle, portatili), frigoemoteche.
Ibridizzatori
Incubatori termostatici, refrigerati, CO2.
Lavavetreria.
Liofilizzatori
Mantelli riscaldanti.
Mescolatori.
Microonde
Microscopi e stereomicroscopi ottici e digitali.
Miscelatori.
Mulini. Muffole.
Omogeneizzatori.
Osmometri.
Ossimetri.
Penetrometri.
pHmetri.
Pipette automatiche, elettroniche, dispensatrici, diluitrici.
Polarimetri.
Pompe da vuoto a membrana, ad olio, peristaltiche, dosatrici, da travaso.
Produttori di acqua ultrapura.
Produttori di ghiaccio.
Punto di fusione (apparecchi per la determinazione del).
Reattori Pyrex, Inox, Carbonio
Rifrattometri.
Riscaldatori a secco,sabbia, per palloni.
Salinometri.
Scuotitori.
Separatori centrifughi. Setacciatrici e setacci certificati. Sistemi di acquisizione di immagine. Sonicatori
Spettrocolorimetri.
Spettrofotometri e accessori.
Sterilizzatrici.
Stufe.
Strumenti per l'analisi H20
Termobilance.
Termociclatori.
Termostati e ultra-termostati.
Titolatori.
Torbidimetro.
Ultrasuoni.
Viscosimetri digitali.

E' on-line la nostra nuova video presentazione: https://youtu.be/yczX7rl1Mb4

Montepaone S.r.l.
info@montepaonesrl.it